金华不堵塞定型机废气余热回收

发布日期：2025-09-11 | 阅读量：20

热定型机废气采用余热回收，能有效提高废气油烟净化的效率。热定型机废气温度一般约150℃，经过多级喷淋和盘管降温，进入静电除油之前的温度大约在60℃以上。而采用轮通定型机废气余热回收设备后，喷淋前废气温度已经降到只有65℃左右，进入油烟处理设备之前不到50℃，能提高除油处理设备净化PM2.5颗粒物的效率。这种提升环保处理效果的方式，所需投资增加不多，对现有成熟工艺改变也不大，对降低印染企业PM2.5排放能起到很好的示范作用。轮通定型机废气余热回收设备，可以自动感知堵塞的情况，在定型生产过程中，全自动在线清洗，无人化运行。金华不堵塞定型机废气余热回收

轮通定型机废气余热回收设备，采用轮通自己长期研发生产的回转式烟气换热器，专门为印染行业定型机废气节能开发的产品。轮通从回转式换热器底层结构开始，拥有多项发明专利，通过配置不同的功能模块，来适应定型机废气高温、高油质污染物、高浓度气溶胶、高易燃纤维堵塞、高火灾隐患的恶劣运行条件。不但能节省定型机25%左右的天然气消耗，具有明显的节能减碳效益，而且通过降低废气温度和焓值，能降低油烟净化时的温度和湿度，提高PM2.5净化效率，降低冷却塔负荷，减少冷却水消耗量，辅助实现烟囱“消白”。金华不堵塞定型机废气余热回收实施轮通定型机废气节能改造以后，静电处理的效率得到提高，烟囱排放PM2.5的指标能得到改善。

拉辐定型机采用轮通废气余热回收设备，还能减少冷却塔负荷，减少冷却塔蒸发耗水。拉辐定型机废气一般需要降低到60℃左右，油烟静电的处理效果才能满足要求，所以废气进入高压静电设备前都先要通过多级喷淋和盘管降温，需要非常耗能的冷却塔和水循环系统，蒸发消耗的水量也相当可观。轮通定型机废气余热回收能把废气排放的温度，从接近150℃降低至65℃左右，使喷淋降温的负荷明显减少。同时喷淋加湿量的减少，也能提高后级盘管降温的效率。不大幅增加投资和基本不改变现有设备下，采用轮通定型机废气余热回收设备后，可以减少冷却塔的数量或者容量，降低印染厂运营成本，节能节水。

拉辐定型机废气余热回收通常有气气换热和气水换热两种基本路径，但发展至今，大家都不再采用气水换热方式了。一个主要的原因是气水换热方式的经济性比较差。印染厂本来就有大量60℃~80℃左右低温热水无法再利用，采用气水换热方式产生的热水，温度并没有高多少，节能价值很有限。另一个主要的原因是管道漏水影响生产。定型机烘箱一直处于高温状态，一旦顶部有水泄漏，会严重影响生产和设备寿命。因此目前定型机高温废气余热回收基本都采用的是烟气-烟气换热的技术路径。定型机废气余热回收的难点是，废气含有大量纤维、油脂等，非常容易堵塞换热器，难于清洗，还易发火灾。

回转式烟气换热器是新品类的烟气换热器，可以适合从低温到高温宽广的温度范围。习

惯上，一般回风温度在80℃以下的设备称为转轮式换热器，80℃以上的称为回转式烟气换热器。回转式换热器换风量大，效率高，阻力低，易清洗，效率可调节，作为高温烟气余热回收，有特别的优势。轮通节能专业开发回转式烟气换热器，已经成功应用在诸多行业，比如拉幅定型机废气余热回收等，能为用户节省25%至30%的天然气消耗，为印染厂节省大量能源成本，增加利润。“十四五”时期，国家双碳目标倒逼印染行业不断创新，节能减排，实现经济、生态与社会效益的协调发展。金华不堵塞定型机废气余热回收

回转式烟气换热器，融合了大型回转式空预器GGH和转轮换热器各自的特点和优势，是新品类的烟气-烟气换热器。金华不堵塞定型机废气余热回收

轮通定型机废气余热回收设备，如果安装的定型机车间比较拥挤，也可以布置在屋顶平台。这种布置方式可以用于大型印染厂定型车间的节能改造，尤其是缺少安装空间，或者难于缺少搬运通道的定型车间。轮通废气节能设备布置在屋顶平台，吊运和搬运都很方便，缺点是管路较长，安装成本和热量损失较高。轮通工程师会为用户每个定型机废气节能项目专门设计具体的安装实施细则，包括风管布局，设备布置，系统匹配等，用户可以享受“交钥匙”的一站式节能服务。金华不堵塞定型机废气余热回收

轮通空调节能设备(上海)有限公司源自加拿大，专注于空气节能环保事业，拥有专业的回转式气气换热器和废气余热回收设备的研发、制造和应用能力。从-196℃至1050℃的废气，都能为您回收70%以上的余热，节约大量能源。轮通为客户提供创新高效的节能解决方案，为员工提供收入和职业成长的机会，为中国建设节能环保型社会贡献力量。轮通不断丰富和推广我们在废气余热回收方面的技能和理念，为伟大的中国提高能源利用效率和实现“双碳”目标，尽绵薄之力。